

**OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE CARGUE Y DESCARGUE DE
LA EMPRESA CAMPOLLO S.A. MEDIANTE EL SISTEMA DE
MÉTODOS Y TIEMPOS.**

AUTOR

JARABA VILARDI ANGELLO

GUZMAN ESCOBAR NESLY

MERCADO ROMERO ANDREA

RUIZ MUÑOZ MILEIDIS

RESUMEN

La empresa Campollo S.A. es una compañía dedicada a la producción y distribución de pollo en canal, con dos bodegas principales que surten a las bodegas secundarias con el fin de que estas tengan producto suficiente para el despacho de mercancía y cumplir con las necesidades de los clientes.

En el siguiente proyecto buscamos hacer un mejoramiento en el proceso de despacho de la empresa Campollo S.A. con el fin de optimizar tiempos y reducir costos, logrando una mayor productividad. Encontraran un estudio basado en métodos y tiempos donde mostraremos todo lo que llevan a cabo el área de despacho en el cargue y descargue de mercancía, junto con su propuesta de mejora.

Palabras claves: Logística, diagrama de flujos, optimización.

REFERENCIAS

- Logística Administración de la cadena de suministro. 5ta Edición. Ronald H. Ballou.
- Métodos estándares y diseño de trabajo [Niebel B. W., Freivalds A.](#)
- CRUELLES RUIZ, José Agustín. (2012) Mejora de métodos y tiempos de fabricación. Edit. Marcombo. ISBN: 9788426718129
- COLOMBIA. CONGRESO DE LA REPUBLICA. Ley 590. (10, julio, 2000). Por la cual se dictan disposiciones para promover el desarrollo de las micro, pequeñas y medianas empresas. Diario oficial 40.078 Bogotá.

DC.http://www.elabedul.net/San_Alejo/Leyes/Leyes_2000/ley_590_2000.php
- DE LA ROCA, Leonel. (1994) Manual de Prácticas de Ingeniería de Métodos.
- GARCIA CRIOLLO, Roberto. Estudio Del Trabajo Ingeniería De Métodos Y Medición Del Trabajo. Editorial Mc Graw Hill.
- FIDIAS G. ARIAS. El proyecto de investigación. Introducción a la Metodología Científica. Editorial Espítome 5ta edición. Caracas Venezuela.
- IBANES, José Roig. El estudio de los puestos de trabajo, la valoración de tareas y la valoración del personal: Ediciones Días de Santos, 1996. P. 4.
- HODSON, K. William. (1996). Cuarta Edición. Manual del Ingeniero Industrial. Tomos II y III.
- LOPEZ GARCIA, Juan José. (2006). Organización y métodos de Trabajo.
- NIEBEL, B. W., FREIVALDS, A. Ingeniería Industrial. Métodos, Estándares y Diseño del trabajo. Ed. Alfaomega. ED 11a. México2004.
- Sistemas de tiempos predeterminados. MTM-2.

<http://www.slideshare.net/yakelinez/unidad-i-mtm2>

